

Gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálati jegyzőkönyv

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU
az építési termékek forgalmazására vonatkozó harmonizált
feltételek megállapításáról szóló rendelete alapján



TÜVRheinland®
Precisely Right.

Bejelentési reg. sz. / Notification No.: 1008

Vizsgálati jegyzőkönyv száma: <i>Test Report No.:</i>	HU22QQAP 001				
Megbízó: <i>Client:</i>	ALUSTRUKT-PLUS KFT. 4080 Hajdúnánás, Liget út 8. Hungary				
Gyártó és gyártási hely: <i>Manufacturer and manufacturing plant:</i>	ALUSTRUKT-PLUS KFT. 4080 Hajdúnánás, Liget út 8., Hungary (gyártó) 4080 Hajdúnánás, Pázsit utca 35. Hungary (gyártási hely)				
Vizsgálat tárgya: <i>Test item:</i>	Reynaers D+H és ESCO mechanikával ellátott hő- és füstelvezető rendszerek gyártó üzemének és az üzemi gyártásellenőrzésének (ÜGYE/FPC) alapvizsgálata				
Tervezett felhasználási területek: <i>Intended uses:</i>	Épületek hő- és füstelvezető rendszerei				
Vizsgálat helyszíne: <i>Testing location:</i>	ALUSTRUKT-PLUS KFT. 4080 Hajdúnánás, Pázsit utca 35. Hungary				
Vonatkozó előírás: <i>Relevant specification:</i>	EN 12101-2 (az 1 rendszer szerinti gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata)				
Vizsgálati eredmény: <i>Test Result:</i>	A vizsgálat tárgyában megnevezett termékek gyártó üzemének és az üzemi gyártásellenőrzésnek alapvizsgálata 2022.04.05. napon megtörtént. A vizsgálati eredmények alapján megállapítást nyert, hogy az üzemi gyártásellenőrzés a fenti előírásoknak megfelel.				
ÜGYE tanúsító szerv: <i>FPC certification body:</i>	TÜV Rheinland InterCert Kft. Építési Termékek tanúsító-hely H-1143 Budapest, Gizella út 51-57.				
Vizsgálta / tested by:	Ellenőrizte / checked by:				
Bencz Miklós gyártásellenőrzés vizsgáló production control inspector	Kocsis László átvizsgáló reviewer				
Dátum Date	Név / munkakör Name / Position	Aláírás Signature	Dátum Date	Név / munkakör Name / Position	Aláírás Signature
Egyéb szempontok <i>Other Aspects:</i>					
Rövidítések: ok / C = megfelelés megalapozott O = megfigyelés R = megjegyzés NC = nem megfelelés NA = nem vonatkozik			Abbreviations: ok / C = conformity established O = observation R = remark NC = non conformity NA = not applicable		
Ezen vizsgálati jelentés a gyártóra és a vizsgálat tárgyára vonatkozik. A tanúsító szerv engedélye nélkül részleges másolata nem engedélyezett. This test report relates to the manufacturer and test on the subject. Without permission of the certification body this test report is not permitted to be duplicated in extracts.					

TÜV Rheinland InterCert Kft.– H-1143 Budapest, Gizella út 51-57.

tel.: +36/1/4611150; fax: +36/1/4611199; e-mail: tuv@hu.tuv.com – honlap: www.tuv.hu

A kérdésjegyzék alapja egy általános jellegű dokumentum, amit a bejelentett szervezetek csoportja (Group of Notified Body) a GNB-CPD/AG03/004r2 jelű útmutatóként adott ki, mely alkalmazható abban az esetben, amikor nem áll rendelkezésre a termék specifikus kérdésjegyzék.

Rejtett szöveggént további információk találhatóak a szerkeszthető változatban.

Ellenőrző lista az alapvizsgálathoz (első ellenőrzéshez)

Az alapvizsgálat során a következő kritériumokat kell figyelembe venni:

1. Általános kérdések (2022.04.05.)

Srsz.	Kérdések	Megjegyzések	Assessment/ Értékelés
1.	Mely termékre / termékcsaládra van kidolgozva az üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE – Factory Production control FPC) rendszere?	Reynaers D+H és ESCO mechanikával ellátott hő- és füstelvezető rendszerek	C
	Az(ok) termék teljesítményértékelését (TTÉ), vagy korábban terméktípus meghatározását (TTM-jét / Determination of the Product Type - DoPT), illetve (mégkorábban a CPD szerint) az első típusvizsgálatát (ETV-jét / Initial Type Test – ITT) elvégezték-e?	Reynaers profilokból készülő D+H mechanikával ellátott hő- és füstelvezető rendszerek. Igen, HU2284GK 001 számú Teljesítmény értékelő jegyzőkönyv, kiadta TÜV Rheinland Intercert Kft. 2022. 06. 08.	C
		Reynaers profilokból készülő ESCO mechanikával ellátott hő- és füstelvezető rendszerek. Igen, HU22NG4L 001 számú Teljesítmény értékelő jegyzőkönyv, kiadta TÜV Rheinland Intercert Kft. 2022. 06. 08.	
Van-e több üzem, melynek ugyanaz az FPC rendszere?	Egy gyártó üzem.	N/A	
2.	Alkalmaz-e a gyártó a műszaki előíráshoz kapcsolódó minőségirányítási rendszert (MIR-t)?	ISO 9001:2015	C
	Ha igen, rendelkezik-e arra érvényes tanúsítvánnyal?	Igen	C
	Ha igen, ki adta ki a tanúsítványt?	QSCert Hungary Kft.	C

Srsz.	Kérdések	Megjegyzések	Assessment/ Értékelés
	<p>Része-e a tanúsított minőségirányítási rendszernek a termék(ek) FPC-je?</p> <p><i>Megjegyzés:</i> A NB minden esetben értékeli a FPC és a vonatkozó harmonizált műszaki specifikációnak összhangját. Az FPC rendszer része lehet a meglévő EN ISO 9001 minőségirányítási rendszernek, amelynek hatálya kiterjed a termékek előállítására. Abban az esetben, ha a kijelölt tanúsító szervezet vagy a NB alvállalkozójának szervezete (lásd a Bizottság Guidance Paper „A” § 3,4), kiadott egy EN ISO 9001 tanúsítványt a Gyártó minőségirányítási rendszerére, az információul szolgálhat az FPC tanúsítás megerősítésére.</p>	Igen	C
3.	<p>A termékekre igazolt-e, hogy a gyártó rendelkezik olyan rendszerrel, hogy dokumentálja a gyártási folyamatot, az alapanyagok beszerzésétől / beszállításától a tároláson át egészen és a késztermékek kiszállításáig?</p>	<p>Igen</p> <p>- Menedzsment kézikönyv</p>	C
	<p>Az FPC kézikönyv megfelelően tartalmazza-e, karbantartott/aktualizált-e?</p>	Igen	C
4.	<p>Összhangban van-e az FPC módja, mértéke és gyakorisága a dokumentált rendszerrel?</p>	Igen	C
5.	<p>Ellenőrzi-e a gyártó közvetlenül a gépek és a termékgyártás igazolt megfelelőségét, vagy a gyártás azon kulcsfontosságú elemeit, amelyek a lényeges jellemzők tekintetében fontosak és melyeket alvállalkozásba adott belső vagy külső telephelyen?</p>	<p>Alvállalkozás nincs, Igen</p>	C
6.	<p>Egyértelmű-e, hogy teljes körűen mely személy felelős az FPC-ért és annak működéséért, valamint mely személyek felelősek annak egyes részeiért?</p>	<p>Igen</p> <p>Szántó Balázs</p>	C
7.	<p>Elvégzik-e megfelelően és rendszeresen a gépek és mérő berendezések karbantartását, és azokat rögzítik-e a dokumentációban?</p>	<p>Igen, Évente, lásd QM kézikönyv</p>	C
8.	<p>Van-e megfelelő képesítéssel és képzettséggel rendelkező személyzet a gyártó eszközök működtetésére és fenntartására?</p>	Igen	C

Srsz.	Kérdések	Megjegyzések	Assessment/ Értékelés
9.	Rögzített-e a gyártás minden folyamata és eljárása rendszeres időközönként vagy folyamatosan (automatikusan)? Hogyan írja elő a dokumentáció?	Igen	C
10.	Elvégzik-e a beérkező anyagok ellenőrzését, és ha igen, milyen módon és gyakorisággal?	Igen, Folyamatos ellenőrzés.	C
11.	Melyik termék jellemzőket vizsgálják és rögzítik a gyártási folyamat során és / vagy	- Méret ellenőrzés,	C
	a végtermékeken vagy	- Funkcionalitás próba, helyszíni beépítés során.	C
	mely termékjellemző dokumentált bármely más módon?	- Nincs más termékjellemző dokumentáva.	N/A
12.	Milyen a vizsgálati módszereket és eszközöket használnak?	- Mérőszalag - Tolómérő - Erőmérő	C
	A vizsgálati módszerek és vizsgáló berendezések közvetlenül a műszaki előírások szerintiék vagy azt jellemző értékű helyettesítő módszert / vizsgálóberendezést használnak?	Igen	C
	Megfelelő, a műszaki előírásban hivatkozott módszerekkel és eszközökkel végezték a méréseket és dokumentálták az eredményeket?	-	N/A
	DoPT(Determination of the Product Type) DoPTÖsszevetették-e adott esetben e vizsgálatok eredményeit a TTÉ / az ITT / a DoPT eredményekkel, illetve a termék teljesítményértékelését (TTÉ) vagy az első típusvizsgálat (ITT) vagy a terméktípus meghatározás (DoPT) műszaki előírásában meghatározott követelményeivel vagy az FPC korábbi részvizsgálataival?	Igen	C
13.	Megfelelően karbantartott és kalibrált-e a vizsgáló berendezés, hogy az FPC során végzett vizsgálatok pontossága biztosított legyen és felügyelik-e azt?	Igen	C

Srsz.	Kérdések	Megjegyzések	Assessment/ Értékelés
14.	Alkalmaz-e a gyártó egy megfelelő, dokumentált rendszert, amely lehetővé teszi, hogy az észlelt hibákat és eltéréseket elég gyorsan egyértelműen azonosítani és jelölni tudja, hogy azok a termékek, amelyek nem felelnek meg a termék előírásainak, azokat el tudja távolítani kiszállítás előtt? Mi történik az így megjelölt termékkel?	Igen. QM handbook tartalmazza. Javítás, újrahasznosítás.	C
15.	Alkalmazza-e a gyártó a tanúsított termékekre beérkező reklamációk kezelésére az FPC-be beépített megfelelő dokumentált rendszert? Tartalmaz-e a rendszer megfelelő intézkedéseket ilyen hiányosságok elkerülésére vagy helyesbítésére?	QM handbook, reklamáció kezelés.	C

II. Az alkalmazott FPC rendszerrel kapcsolatos speciális kérdések

Az adott termék harmonizált műszaki előírásában foglalt (szabvány, EAD) követelményeket kell az alábbi táblázatba feltölteni a termékre vonatkozó műszaki feltételekkel (Vizsgálatok – Gyakoriságok)

Srsz.	Kérdések	Válaszok, megjegyzések	Értékelés
16.	Az ÜGYE-rendszer a vonatkozó EN 12101-2 szabvány szerint valósították meg és azzal összhangban van?	Igen, a szabvány követelményeinek megfelel.	C
17.	A belső kalibrációt megfelelően képzett személyzet végezte el?	Igen. Belső oktatás alapján.	C
18.	A gyártó dokumentumai és eljárásai illeszkednek az EN 12101-2 szabványban megfogalmazott előírásokhoz?	Igen.	C
19.	A gyártás bármely folyamatában részt vesz-e alvállalkozó?	Nem. A gyártó alapanyag beszállítókkal áll szerződésben.	C

III. Az eredmények összefoglalása és a korrekciós intézkedések, amelyek szükségesek

A TÜV Rheinland InterCert Kft. építési termékek ellenőrző szerve végrehajtotta a ALUSTRUKT-PLUS KFT. (4080 Hajdúnánás, Liget út 8.) gyártó üzemének és az üzemi gyártásellenőrzésnek alapvizsgálatát.

Megállapítást nyert, hogy az EN 12101-2 szabvány „ZA” függelékének követelményei teljesülnek.

Az ÜGYE telepítve és dokumentálva van. Az eredményeket dokumentálják és értékelik. Az ÜGYE-t az EN 12101-2 szabvány követelményeinek megfelelően hajtják végre.

Megjegyzés: Az ellenőrzés során eltérést nem találtunk.

Az ALUSTRUKT-PLUS KFT. (4080 Hajdúnánás, Liget út 8.) gyártó üzemét és üzemi gyártásellenőrzési rendszerét (ÜGYE) az ellenőrző szervezetnek 2023. március 31-ig ellenőriznie kell.

Ellenőrzött dokumentumok:

- ISO 9001 Tanúsítvány
- Menedzsment kézikönyv (QM handbook)
- Gyártó és folyamat szabályozó leírás
- Vezetőségi átvizsgálási dokumentum
- ISO 9001 eljárás Audit jegyzőkönyve
- Intézkedési terv
- MIR célok jegyzéke
- Reklamáció kezelési jegyzék
- Kockázatértékelési eljárás
- Mérőeszközök listája és kalibrációs jegyzék
- Karbantartási kézikönyv
- Képzési terv
- Képzési jegyzőkönyv
- Kompetencia lista
- Belső audit terv